

Compacteur Intégré

Mod. M.A.I.



La SOLUTION à la gestion
de vos déchets et de vos matières recyclables

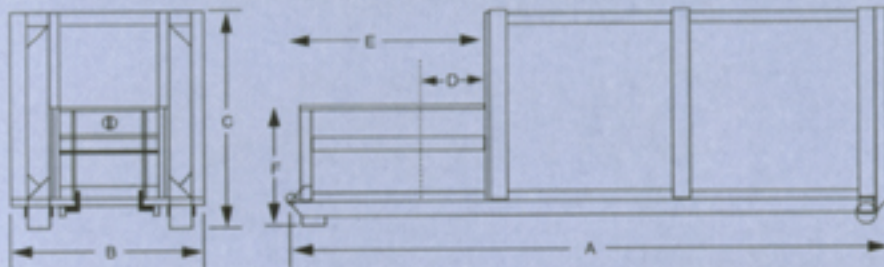
FIABILITÉ
SÉCURITÉ
SERVICE
RENTABILITÉ



MÉTALLURGIE
DES APPALACHES

1495, rue Ste-Anne C.P. 275 Plessisville Québec Canada G6L 2Y7
<http://www.infospb.com/ma>

Service : Tel (819) 362-2424 fax (819) 362-7066



Distribué par
Distributed by

	M.A.I. 1.4vc	M.A.I. 1.6vc	M.A.I. 2x	
A	291"	291"	291"	A
B	96"	96"	96"	B
C	101"	101"	104"	C
D	30"	36"	44"	D
E	84 1/2"	90 1/2"	75 1/2"	E
F	54"	54"	54"	F
Capacité chambre compaction	1.4 vc	1.6 vc	2 vc	Compaction chamber capacity
Ouverture de chargement	28 x 56"	34 x 56"	42 x 56"	Feed opening
Capacité du contenant	29 vc	29 vc	32 vc	Container capacity
Temps de cycle	57 sec	66 sec	56 sec	Cycle time
Poussée normale	50900 #f	50900 #f	46900 #f	Normal compacting force
Poussée maximale	59400 #f	59400 #f	54800 #f	Maximum compacting force
Pression normale	25.7 psi	25.7 psi	23.7 psi	Normal Pressure
Pression maximale	30 psi	30 psi	27.7 psi	Maximum pressure
Cylindre hydraulique (Qté - Dimension)	1 - 6" int. 2 1/2" tige / rod	1 - 6" int. 2 1/2" tige / rod	2 - 4 1/2" int. 2" tige / rod	Hydraulic cylinder (Qty - Dimension)
Poids à vide	9000 Lbs	9000 Lbs	9200 Lbs	Empty weight

Équipement de base

Électrique:

- Moteur fermé et ventilé de 5 à 15 HP (600/3/60)
- Contrôle sur circuit 110 volts
- Contrôle approuvés ACNOR (CSA)
- Fusibles de protection sur circuit de contrôle

Hydraulique:

- Pompe à vanne de 9 GPM
- Pression d'opération 1800 psi
- Pression maximale 2100 psi

Équipements optionnels

Électrique:

- Système automatique avec cellule photo électrique
- Station de contrôle à distance
- Interrupteur de sécurité sur la porte d'accès
- Lumière de " presque plein "
- Élément chauffant pour le réservoir hydraulique (endroit non-chauffé)
- Accouplement rapide pour le raccordement électrique du compacteur 600/3/60 et/ou 110/1/60

Hydraulique:

- Composantes hydrauliques pour un verseur
- Composantes hydrauliques pour augmenter la puissance et/ou la vitesse

Basic equipment

Electrical

- Motor T.E.F.C. of 5 to 15 HP (600/3/60)
- 110 volts control panel
- CSA approved
- Fuse protected control circuit

Hydraulic:

- Hydraulic van pump 9 GPM
- Operating pressure 1800 psi
- Maximum pressure 2100 psi

Optional equipments

Electrical:

- Automatic system with photocell
- Remote control station
- Safety switch on access door
- " almost full " Warning light
- Hydraulic tank heating element for external application
- Compactor electrical quick connect 600/3/60 and/or 110/1/60

Hydraulic:

- Hydraulic components for tilt unit
- Hydraulic components to increase power and/or speed



819-752-5871